

CMA & PARTNERS

we lift your life



CMA & PARTNERS

we lift your life



“Insieme”. Abbiamo reso onore al concetto stesso di questa parola per realizzare un ambizioso e avveniristico progetto comune che ragiona come una singola azienda ma offre servizi molteplici. Intorno a CMA lifts, per rispondere alle esigenze di un mercato globale, si sono stretti alcuni dei partners più titolati del settore.

Un gruppo, una partnership che offre la possibilità di fornire un servizio di altissima qualità su componentistica di tutte le marche. Esperienze diverse, partners qualificati ed una perfetta interazione tra di essi offrono il privilegio di disporre di un unico interlocutore che raggruppa più unità produttive.

CMA lifts, Dapa, Ematic, Qualitylift, Sicor... tante realtà, un solo progetto.

CMA & Partners è un gruppo che risponde, con competenza, alle esigenze del mercato.





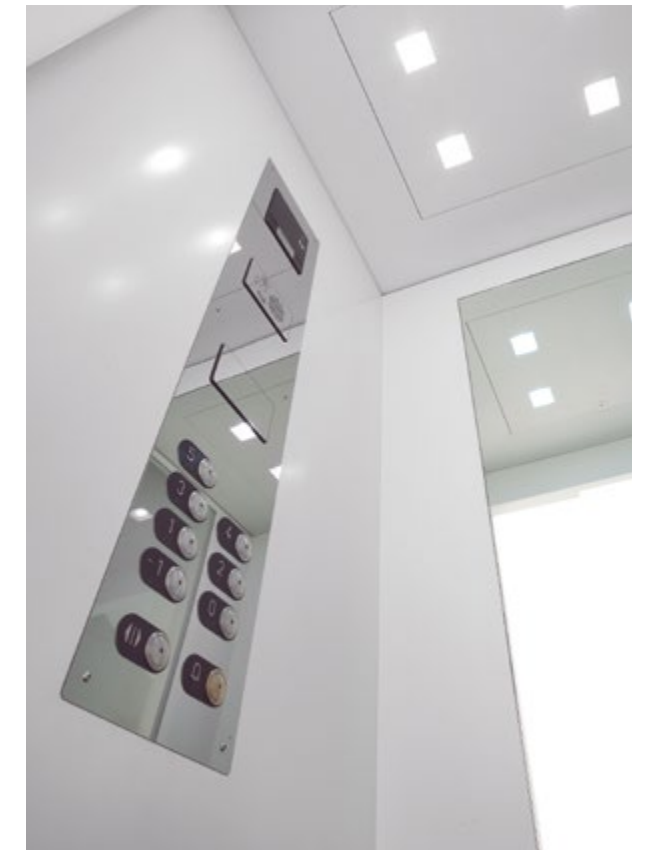
CMA lifts opera nella progettazione, realizzazione e assemblaggio di ascensori e montacarichi per uso civile e industriale.

Le soluzioni CMA lifts sono complete, personalizzate, affidabili e innovative; dalla progettazione alla produzione, passando per la gestione dell'ordine, fino alla consegna in cantiere.

CMA lifts, nata nel 2001 da un'intuizione dei fratelli **Giulio e Gaetano Caputo**, è leader nella progettazione, realizzazione e assemblaggio di ascensori e montacarichi per uso civile e industriale. Le dimensioni e il mercato intorno a cui si muove CMA lifts sono cresciuti, negli ultimi anni, in maniera esponenziale tanto da rendere necessario un programmato progetto di crescita a cominciare dallo stabilimento inaugurato nel marzo 2016. Questo rende CMA lifts una solida realtà sempre orientata alla collaborazione con nuovi partners, non a caso è in grado di offrire ai propri clienti, componentistica dei più importanti fornitori a livello mondiale.



Dal 2010 CMA lifts ha aperto nuovi uffici: a Roma, Napoli e Palermo oltre che una strategica struttura commerciale a Settimo Milanese. Si tratta di una vera e propria industria che ha mantenuto il cuore artigiano, tanto da saper coniugare le soluzioni hi-tech più avveniristiche, con una valida progettazione. Il mercato di riferimento di CMA lifts non conosce confini. Ormai profondamente radicata nel mercato italiano, CMA lifts è protagonista anche nell'area Balcanica e Nord Europea. CMA lifts inoltre da anni sta puntando ad importanti collaborazioni con le zone nord e centro africane affiancando con entusiasmo e passione tanti partners presenti in questi territori. Un grande successo si fonda su una grande responsabilità: per questo motivo CMA lifts da anni restituisce la fiducia investendo in progetti di ricerca tesi a restituire sorrisi ai più bisognosi come lo dimostra l'adesione ai progetti benefici "Una goccia nell'oceano", all'A.F.F.D.A., Associazione famiglie figli diversamente abili e il progetto WORLD COMMUNITY GRID sostenendo la ricerca e donando le risorse di calcolo inutilizzate dei propri computers. Non solo, CMA lifts crede fermamente nel valore educativo dello sport soprattutto giovanile tanto da essere attivo nelle sponsorizzazioni di squadre di basket, calcio e dell'Associazione sportiva Karate Ryugi.





dapasrl.com



Dapa srl fondata da Sergio Pattavina nel 1975 produttrice di porte automatiche per ascensori di piano e di cabina.

Innovazione, tecnologia applicata allo studio del prodotto, al processo produttivo e alla scelta dei materiali, hanno permesso negli ultimi anni la realizzazione di nuovi prodotti speciali relativi alla movimentazione delle porte di ascensore.

Tra questi la serie Parva con ingombro delle soglie in profondità ridotto al minimo, i meccanismi sotto il piano calpestio, la serie ei 60/120, e 120, la serie circolare con vetro intelaiato o full glass, porte micro e mega.

Tutte le porte sono già testate secondo le norme 81/20-81/50 dall'ente collaudatore IMQ.



I progetti di modernizzazione, sull'operatore di cabina e sulle porte di piano, consentono la sostituzione veloce e agevole di vecchi meccanismi di varie marche esistenti sul mercato.

Un ufficio tecnico, flessibile e competente, definisce insieme al cliente, in tempi molto brevi, le misure, la tipologia dell'automatismo richiesto, realizzando sempre un prodotto ad esecuzione personalizzata.

L'obiettivo finale di operare una sintesi tra velocità di produzione e alta affidabilità e qualità del prodotto è stato raggiunto.





Una passione di famiglia che inizia più di 40 anni fa con Emergenzematic, fondata dal padre e poi cresciuta fino a diventare leader nel mercato mondiale per la produzione di un innovativo dispositivo di emergenza per ascensori.



L'intesa complice e il rapporto speciale tra padre e figlio hanno portato alla creazione di Ematic, oggi guidata da Salvatore Nasca che, insieme con altri membri della famiglia, ha anche preso in mano le redini del gruppo.

Ematic è articolata in due macro gruppi: produzione hardware e produzione software, che progettano, realizzano e commercializzano dispositivi elettronici per ascensori, sistemi di monitoraggio e software industriale.

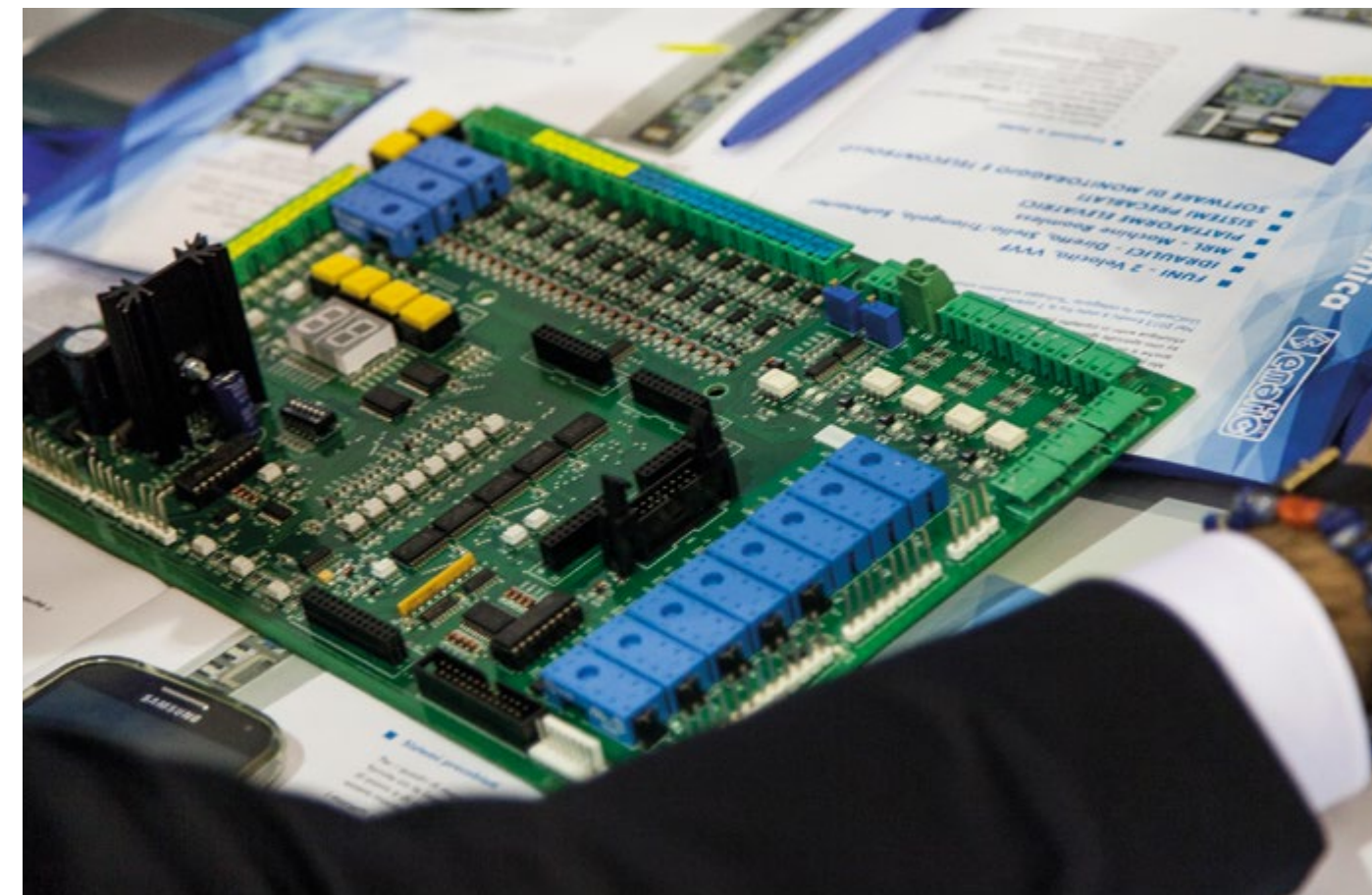
Affermato prodotto di punta e fiore all'occhiello di Ematic è il quadro di manovra per ascensori QNCP nato proprio dallo sforzo creativo di padre e figlio.

Ma per Ematic non basta realizzare prodotti e servizi di alta qualità; l'azienda deve il suo successo anche a un approccio basato sull'umiltà, sull'attenta valutazione dei bisogni e dei consigli del cliente e su uno spiccato spirito di gruppo in un ambiente di lavoro informale e coinvolgente che non sfugge a chiunque entri in contatto con l'azienda. Ecco dunque che, seguendo queste linee guida, il profitto diventa un risultato garantito.

Se un'attenta e meticolosa fase di progettazione unita alla nostra esperienza pluridecennale nel settore ci consente di fornire un prodotto di elevata qualità e con caratteristiche tecniche di prim'ordine, la fase produttiva di quadri di manovra QNCP è stata pensata per fornire un prodotto finito di assoluta affidabilità.

Tutto il ciclo produttivo è seguito e gestito da un avanzato sistema informatico realizzato dalla nostra sezione software e quindi in continua e costante evoluzione.

Tutti i quadri sono sottoposti ad una fase di collaudo computerizzata con prove ad alto livello di stress a garanzia di un indice di errore produttivo praticamente nullo. Infine, ogni quadro di manovra viene testato nella nostra torre prova.





QUALITY LIFT è il brand che accomuna 60 anni di esperienza della Robertelli e oltre 20 anni della Teledif Italia per fornire agli ascensoristi Italiani ed Esteri prodotti di qualità, design e affidabilità, progettati e realizzati in Italia

QUALITY LIFT è nata per la ferma convinzione dei due soci promotori Gianni Robertelli e Aurelio Di Gregorio che la cooperazione è la strada maestra che deve percorrere una moderna azienda proiettata nel futuro, e, ancor più perché solo attraverso accordi di rete, che mettano in comune tecnologie ed esperienze, è possibile garantire ai propri clienti prodotti e soluzioni di indiscussa qualità ed al miglior prezzo.



In questi anni, importanti riviste del nostro settore quali ELEVATION Magazine, ELEVATOR World, Sviluppo Impresa, hanno dedicato spazi editoriali alla nostra iniziativa; QUALITY LIFT è stata definita: “una famiglia di fatto per combattere la crisi”. “... lo stile Italiano conquista il 3° salone internazionale degli Ascensori EUROLIFT”, è stato scritto di noi in occasione del premio ricevuto dall’ente organizzatore della fiera di Kielce in Polonia nel 2014.

Oggi, con la costituzione del gruppo CMA&PARTNERS, abbiamo dato maggior corpo a questa nostra “idea” di fare impresa.

ROBERTELLI ARDUINO

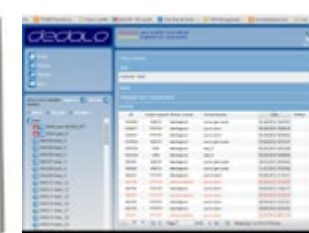
Robertelli Arduino è un produttore storico di componenti per ascensore, specializzato in pulsantiere e serrature. Con oltre 60 anni di attività alle spalle è una delle aziende più longeve del settore, che oggi propone sul mercato un'ampia gamma di prodotti eleganti ed innovativi, ideali per il rinnovamento degli impianti. Pulsanti, pulsantiere standard o personalizzate, display a led, lcd o tft-touch, sistemi di controllo accessi a tastierino o trasponder, schede elettroniche per comunicazione seriale, kit di sostituzione serrature, ricambistica dedicata, sono alcuni dei nostri prodotti, tutti perfettamente illustrati nel sito aziendale www.robertelli.com. La capacità progettuale interna a tutto tondo (meccanica-elettronica-software), la grande conoscenza della “macchina ascensore” ed una mission che ha sempre messo la vicinanza al Cliente al primo posto consentono di proporci al mondo dell'ascensore come partner in grado di risolvere problemi, con i nostri prodotti e le nostre soluzioni.

TELEDIF ITALIA
Sistemi di telecomunicazione per Telefonia e Ascensori

Teledif Italia è una azienda leader nella progettazione e produzione di apparecchiature elettroniche per le telecomunicazioni e gli ASCENSORI. Nata nel 1993 per iniziativa di un gruppo di professionisti con elevata esperienza, si è imposta dapprima nel mercato telefonico con messaggi e dispositivi di attesa per poi espandere il proprio campo d’attività al settore dei sistemi di telesoccorso per ascensori ed ai software per la gestione ed il controllo delle segnalazioni ascensori.

Dalla netta convinzione che la sicurezza parte dal controllo abbiamo sviluppato DEDALO 72ore, un’applicazione in cloud che controlla in modo ottimale i TEST 72ore e gli allarmi tecnici generati dai Teleallarmi Ascensori di qualsiasi marca e modello.

Per vedere la nostra gamma di prodotti e scaricare liberamente manuali e documentazione tecnica-commerciale, visitate il nostro sito www.teledif.it





Sicor nasce nel 1981 a Rovereto (TN) come azienda costruttrice di macchine di sollevamento per ascensori. Da allora lo sviluppo dell'Azienda è contrassegnato da una spiccata vocazione internazionale e da una forte propensione verso l'innovazione ed il servizio al cliente; il tutto accompagnato dalla massima attenzione alla qualità dei propri prodotti e del proprio servizio.

Nel corso degli anni è stato innescato un processo di costante ricerca e sviluppo, che ha portato l'azienda ad implementare la propria gamma di prodotti per soddisfare le crescenti esigenze di mercato. Sicor mette oggi a disposizione dei propri clienti una vasta scelta di opzioni tra organi tradizionali e gearless, atte a soddisfare anche le applicazioni più specifiche e particolari.

Nel corso del 2013 è stato inaugurato il nuovo stabilimento produttivo che si sviluppa su una superficie di 21.000 mq, dotato delle più moderne ed efficienti soluzioni tecnico-produttive. Automazione, velocità e precisione permettono di fornire prodotti di qualità in tempi ridotti, venendo incontro ad esigenze di mercato sempre più rapide e flessibili.



Dal 1983 operiamo nel settore ascensoristico producendo sistemi di trazione a fune per il trasporto verticale di persone e merci. Ogni giorno lavoriamo per offrire ad ognuno dei nostri Clienti la migliore qualità e un servizio senza compromessi. In SICOR affrontiamo ogni ostacolo in un contesto aperto ed onesto, attraverso un operato caratterizzato da massima integrità morale e trasparenza. Nel nostro stabilimento di Rovereto, produciamo una gamma completa, progettata per offrire soluzioni avanzate e sicure dedicate a qualsiasi tipo d'impianto.

La nostra storia al passo con l'innovazione

Siamo determinati nel voler proseguire sulla strada dello sviluppo e della crescita. Per questo investiamo ogni anno in innovazione, così da garantire ai nostri partners prodotti sempre più affidabili ed efficienti.

La nostra vocazione all'internazionalizzazione, ci spinge ad affrontare mercati in tutto il mondo, per i quali mettiamo a punto l'offerta di macchine più ampia e flessibile, adatta a rispondere a diverse esigenze di trasporto verticale.

Alcuni dati:

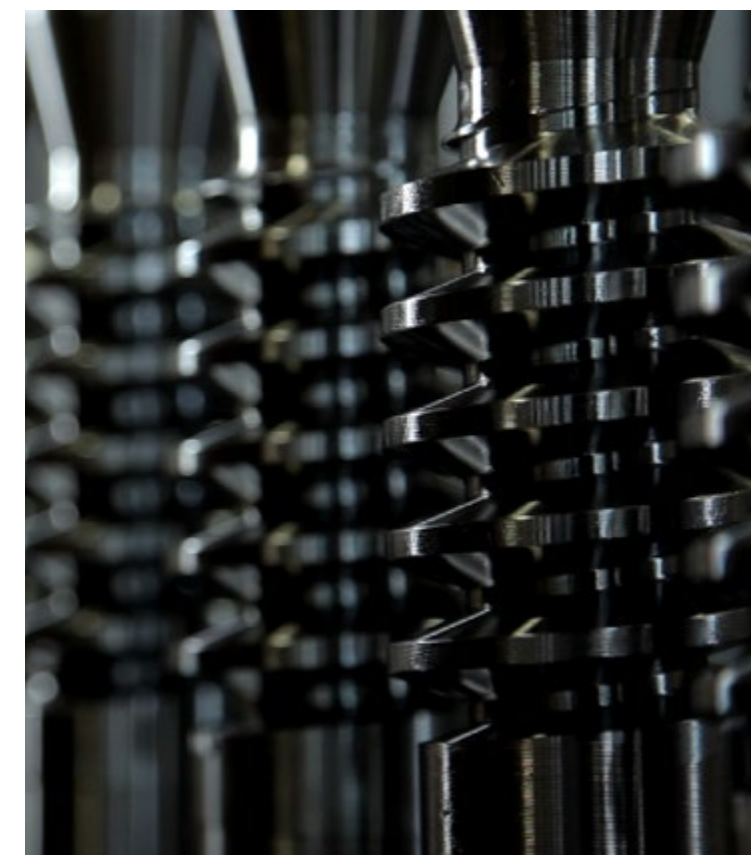
- Capacità produttiva di oltre 35.000 macchine ogni anno
- Il modello MR12 con oltre 400.000 unità installate è il più venduto di sempre nella sua categoria
- Serviamo costantemente oltre 350 clienti
- Operiamo in più di 60 Paesi in tutto il mondo
- Siamo stati scelti come fornitori dalle 5 prime multinazionali del settore

Abbiamo compiuto 30 anni.

L'entusiasmo e le energie che mettiamo a vostra disposizione continuano a crescere.

Vocazione internazionale, con profonde radici nazionali.

I sistemi di trazione a fune Sicor sono ideati, progettati e assemblati interamente in Italia. Questo ci permette di proporre ad ogni cliente un completo controllo sulla qualità. Per l'approvvigionamento della materia prima Sicor conta su un'ampia rete di partners che conta più di 200 tra fornitori italiani e stranieri.



CMA S.r.l.

S.P. 238 Km 11.728 - 70033 - Corato (BA)

T. +39 080.35.88.714

Fax +39 080.87.29.113

info@cmalifts.com

www.cmalifts.com

DAPA S.r.l.

Via della Rustica, 131 - 00155 Roma

Telefono: 062295389

Fax: 062295313

info@dapasrl.com

www.dapasrl.com

Ematic S.r.l.

Passaggio dell'Airone 10 - 90040 Isola delle Femmine (PA)

Tel. 091-8698655

Fax. 091-8935041

ematic@ematic.it

www.ematic.it

Quality Lift**Teledif Italia S.r.l.**

Via Reiss Romoli 194 - 10148 Torino

Tel. +39 011 7070707

Fax +39 011 19824913

teledif@teledif.it

www.teledif.it

Robertelli Arduino S.r.l.

SS. dei Giovi km38 - 16017 Isola del Cantone - Genova

Tel. +39 010 9636748

Fax +39 010 8935864

info@robertelli.com

www.robertelli.com

Sicor S.p.a.

Viale Caproni 32 - 38068 Rovereto (TN)

Tel. +39 0464 484111

Fax +39 0464 484100

info@sicor-spa.it

www.sicor-spa.it

CMA & PARTNERS
we lift your life

